



CHRYSSAFIDIS

Profit

**ΑΥΛΑΚΩΤΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
GROOVED FITTINGS**

TECHNOLOGIE DE PROTECTION INCENDIE
Fire Protection Technology



ΧΡΥΣΑΦΙΔΗΣ Α.Ε.: ΑΘΗΝΑ: ΑΓΡΙΝΙΟΥ 3 ΤΑΥΡΟΣ, ΤΗΛ.:210-4836315-20, ΦΑΞ:210-4817000.
ΘΕΣΣ/ΚΗ: ΟΔΟΣ ΔΑ12α-ΟΤ32 ΒΙ.ΠΕ ΣΙΝΔΟΥ, ΤΗΛ.:2310-754681-4, ΦΑΞ:2310-751835



Profit Europe NV



ISO 9001:2008

Raccords et joints

Couplings and fittings



FM



UL



CNBOP

La meilleure façon de lubrifier vos joints avant de placer les raccords de Profit est d'utiliser notre lubrifiant. Il s'agit d'un lubrifiant organique avec savon spécialement conçu pour la jonction des tuyaux. Sa composition unique permet une fixation facile et rapide des joints d'étanchéité.

Avantages du lubrifiant de Profit :

- Produit agréé pour une utilisation dans de l'eau chaude ou froide
- Économique
- Sur base de ressources végétales renouvelables
- Pour multi-usage et convient pour toutes les matières de joints et raccords pour tuyaux
- Facile à appliquer sur les tuyaux
- Excellente lubrification
- Sans huile minérale, pour une compatibilité maximale avec les différentes matières de joints et raccords
- Sans suif ou autres graisses animales

Propriétés physiques

Apparence en température ambiante	Gel mou de couleur ambre
Teneur en extraits secs*	De 15 à 30 %
pH à 10 %	± 10
Densité à 20 °C	± 1,0

* mesuré avec un analyseur d'humidité à 130 °C

Applications

- Conçu pour garantir une lubrification des joints d'étanchéité en caoutchouc soumis à de hautes pressions
- Compatible avec les joints et raccords courants en EPDM
- Appliquer le lubrifiant conformément à nos recommandations

Approbatons

- Le lubrifiant de Profit Europe est un produit avec une approbation WRAS pour une utilisation dans de l'eau chaude et froide.

Entreposage

- Conserver les pots bien fermés à l'abri des rayons du soleil
- Protéger contre le gel
- En fonction des conditions d'entreposage, une légère formation de savon liquide sur la surface du produit est possible lorsqu'il n'est pas utilisé. Cette formation est entièrement normale et n'a pas d'influence sur la qualité du produit. Ce liquide peut à l'aide d'une brosse propre facilement être remélangé avec le lubrifiant dans le pot.

Utilisation et maniement en toute sécurité

- Au besoin, Profit Europe peut fournir la fiche de données de sécurité du lubrifiant pour qu'il puisse être utilisé en toute sécurité.

Attention !

- Si trop de lubrifiant est appliqué sur les joints et raccords, il se peut que du lubrifiant dégoutte du raccord à cause de la pression dans les tuyaux. Profit Europe SA ne peut pas être tenu pour responsable pour des fuites à la suite de ceci.

The best way to lubricate your gaskets before the installation of the Profit couplings, is by using our lubricant. It is a pipe jointing compound based on an organic soap lubricant. It has been specially formulated to enable the easy and speedy fixing of sealing joints.

The Profit lubricant has the following benefits:

- Approved product for cold and hot water use,
- Cost effective,
- Based on renewable vegetable resources,
- Multipurpose and suitable for all piping components,
- Easy to apply on pipes,
- Excellent lubrication,
- Mineral oil-free, for maximum component compatibility,
- Free of tallow and other animal fats.

Typical physical properties

Appearance at room temperature	Soft amber gel
Solids content*	Typically 15-30 %
pH at 10%	Typically 10
Density at 20°C	Typically 1.0

* based on moisture analyzer at 130°C.

Applications

- Designed to provide lubrication on high pressure loadings to seal rubber rings,
- Compatible with common EPDM gasket components,
- Apply lubricant as per our recommendation,

Approvals

- Profit Europe lubricant is a WRAS – approved product for cold and hot water use.

Storage

- Keep containers tightly shut and out of direct sunlight when not in use,
- Protect from frost,
- Depending on storage conditions, some liquid soap may form on the surface of the product when not in use. This is normal and will not affect product performance. This liquid can be easily re-dispersed using a clean brush.

Safety in handling and use:

- If necessary, Profit Europe can provide you with a component safety data sheet for a safe use of the lubricant.

Caution !

- In case of excessive application of the lubricant on the joints and couplings, it is possible that the lubricant will drip out of the coupling, due to the pressure on the tubes. Profit Europe NV can not be held responsible for any possible leaks that result from this.



Raccord rigide rainuré
Grooved rigid coupling



Raccord souple rainuré
Grooved flexible coupling



Raccord de sprinkleur avec boulon en U, filetage BSP
U-bolt sprinkler outlet, threaded BSPT



Raccord de sprinkleur, entièrement en fonte, filetage BSP
Full casting sprinkler outlet, threaded BSPT



Collier de prise en charge, rainuré
Grooved mechanical tee



Collier de prise en charge, filetage BSP
Mechanical tee, threaded BSPT



Réduction concentrique rainurée
Grooved concentric reducer



Raccord en T, égal, rainuré
Grooved equal tee



Coude 90°, rainuré
Grooved elbow 90°



Coude 45°, rainuré
Grooved elbow 45°



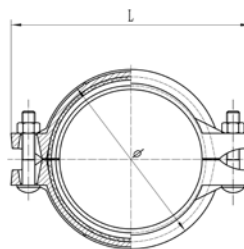
Bouchon rainuré
Grooved endcap



Bouchon rainuré avec orifice excentrique
Grooved endcap with excentric hole



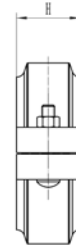
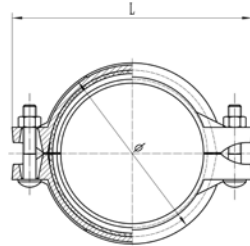
Adaptateur rainuré à bride
Grooved adaptor flange



Raccord rigide rainuré

Grooved rigid coupling

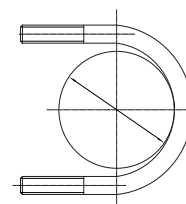
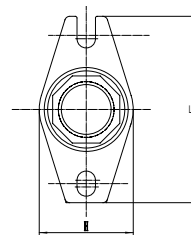
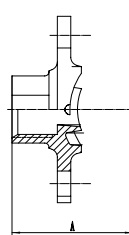
		Dimensions réelles		Dimensions de base			Pression		Boulons et écrous			Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions			Pressure		Bolts and nuts			Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	Ø MM	L MM	H MM	MPA	PSI	TAILLE DE BOULON BOLT SIZE MM	COUPLE DE SERRAGE TORQUE NM	CLÉ À DOUILLES SOCKET WRENCH	KG
GKSR 1	GKSG 1	33,7	25	55	97	45	2,5	300	M10*40	60-70	15	0,42
GKSR 1¼	GKSG 1¼	42,4	32	63,5	107,5	45	2,5	300	M10*50	60-70	15	0,51
GKSR 1½	GKSG 1½	48,3	40	69	114	45	2,5	300	M10*50	60-70	15	0,54
GKSR 2	GKSG 2	60,3	50	83,6	124	46	2,5	300	M10*60	60-70	15	0,68
GKSR 2½	GKSG 2½	76,1	65	95	140	46	2,5	300	M10*60	60-70	15	0,80
GKSR 3	GKSG 3	88,9	80	114	156	46	2,5	300	M10*60	60-70	15	0,96
GKSR 4	GKSG 4	114,3	100	142	189	50	2,5	300	M12*70	90-100	18	1,40
GKSR 5	GKSG 5	139,7	125	170	222	50	2,5	300	M12*70	90-100	18	1,75
GKSR 6	GKSG 6	168,3	150	198	251	50	2,5	300	M12*70	90-100	18	1,97
GKSR 8	GKSG 8	219,1	200	252	318	60	2,5	300	M16*85	200-230	24	3,86
GKSR 10	GKSG 10	273,0	250	319	393	64	2,5	300	M20*110	270-300	30	6,22



Raccord souple rainuré

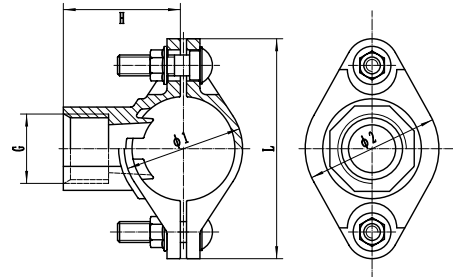
Grooved flexible coupling

		Dimensions réelles		Dimensions de base			Pression		Boulons et écrous			Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions			Pressure		Bolts and nuts			Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	Ø MM	L MM	H MM	MPA	PSI	TAILLE DE BOULON BOLT SIZE MM	COUPLE DE SERRAGE TORQUE NM	CLÉ À DOUILLES SOCKET WRENCH	KG
GKFR 1	GKFG 1	33,7	25	55	97	45	2,5	300	M10*40	60-70	15	0,42
GKFR 1¼	GKFG 1¼	42,4	32	63,5	107,5	45	2,5	300	M10*50	60-70	15	0,48
GKFR 1½	GKFG 1½	48,3	40	69	114	45	2,5	300	M10*50	60-70	15	0,53
GKFR 2	GKFG 2	60,3	50	83,6	124	46	2,5	300	M10*60	60-70	15	0,71
GKFR 2½	GKFG 2½	76,1	65	98	139	46	2,5	300	M10*60	60-70	15	0,80
GKFR 3	GKFG 3	88,9	80	114	156	46	2,5	300	M10*60	60-70	15	0,97
GKFR 4	GKFG 4	114,3	100	142	189	50	2,5	300	M12*70	90-100	18	1,44
GKFR 5	GKFG 5	139,7	125	170	222	50	2,5	300	M12*70	90-100	18	1,89
GKFR 6	GKFG 6	168,3	150	198	251	50	2,5	300	M12*70	90-100	18	2,15
GKFR 8	GKFG 8	219,1	200	256	318	60	2,5	300	M16*85	200-230	24	3,77
GKFR 10	GKFG 10	273,0	250	319	393	64	2,5	300	M20*110	270-300	30	6,39



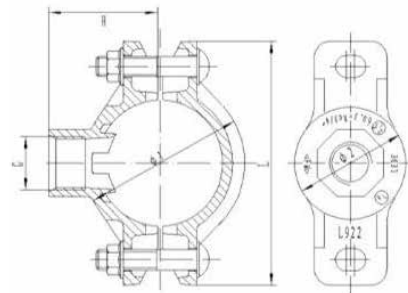
Raccord de sprinkleur avec boulon en U, filetage BSP U-bolt sprinkler outlet, threaded BSPT

		Dimensions réelles		Dimensions de base			Pression		Boulons et écrous			Orifice		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions			Pressure		Bolts and nuts			Hole cut		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	L MM	H MM	A MM	MPA	PSI	TAILLE DE BOULON BOLT SIZE MM	COUPLE DE SERRAGE TORQUE NM	CLÉ À DOUILLES SOCKET WRENCH	MIN	MAX	KG
GSTR 1 - 1/2	GST 1 - 1/2	33,7x21,3	25-15	89	56	53	2,5	300	M8*44	25-30	13	25	26	0,33
GSTR 1 1/4 - 1/2	GST 1 1/4 - 1/2	42,4x21,3	32-15	89	56	53	2,5	300	M10*78	60-70	15	30	31	0,47
GSTR 1 1/4 - 3/4	GST 1 1/4 - 3/4	42,4x26,9	32-20	89	56	53	2,5	300	M10*78	60-70	15	30	31	0,46
GSTR 1 1/4 - 1	GST 1 1/4 - 1	42,4x33,7	32-25	89	56	56	2,5	300	M10*78	60-70	15	30	31	0,48
GSTR 1 1/2 - 1/2	GST 1 1/2 - 1/2	48,3x21,3	40-15	89	56	55	2,5	300	M10*78	60-70	15	30	31	0,39
GSTR 1 1/2 - 3/4	GST 1 1/2 - 3/4	48,3x26,9	40-20	89	56	55	2,5	300	M10*78	60-70	15	30	31	0,38
GSTR 1 1/2 - 1	GST 1 1/2 - 1	48,3x33,7	40-25	89	56	58	2,5	300	M10*78	60-70	15	30	31	0,41
GSTR 2 - 1/2	GST 2 - 1/2	60,3x21,3	50-15	98	56	64	2,5	300	M10*92	60-70	15	30	31	0,45
GSTR 2 - 3/4	GST 2 - 3/4	60,3x26,9	50-20	98	56	64	2,5	300	M10*92	60-70	15	30	31	0,45
GSTR 2 - 1	GST 2 - 1	60,3x33,7	50-25	98	56	67	2,5	300	M10*92	60-70	15	30	31	0,47

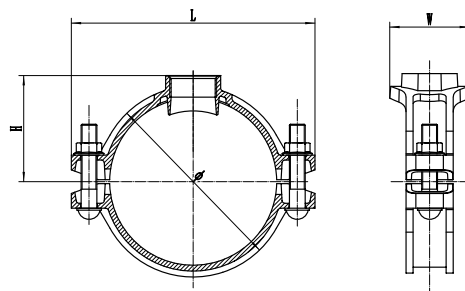


Raccord de sprinkleur, entièrement en fonte, filetage BSP Full casting sprinkler outlet, threaded BSPT

		Dimensions réelles		Dimensions de base			Pression		Boulons et écrous			Orifice		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions			Pressure		Bolts and nuts			Hole cut		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	L MM	H MM	A MM	MPA	PSI	TAILLE DE BOULON BOLTSIZE MM	COUPLE DE SERRAGE TORQUE NM	CLÉ À DOUILLES SOCKET WRENCH	MIN	MAX	KG
GSTFCR 1¼ - ½	GSTFCG 1¼ - ½	42,4x21,3	32-15	98	45	65	2,5	300	M10*40	60-70	15	30	31	0,40
GSTFCR 1¼ - ¾	GSTFCG 1¼ - ¾	42,4x26,9	32-20	98	45	65	2,5	300	M10*40	60-70	15	30	31	0,41
GSTFCR 1¼ - 1	GSTFCG 1¼ - 1	42,4x33,7	32-25	98	54	65	2,5	300	M10*40	60-70	15	30	31	0,50
GSTFCR 1½ - ½	GSTFCG 1½ - ½	48,3x21,3	40-15	105,6	48	65	2,5	300	M10*40	60-70	15	30	31	0,43
GSTFCR 1½ - ¾	GSTFCG 1½ - ¾	48,3x26,9	40-20	105,6	48	65	2,5	300	M10*40	60-70	15	30	31	0,44
GSTFCR 1½ - 1	GSTFCG 1½ - 1	48,3x33,7	40-25	105,6	57	65	2,5	300	M10*40	60-70	15	30	31	0,52

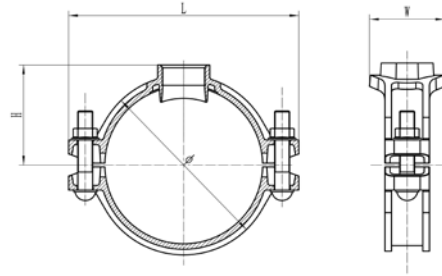


		Dimensions réelles		Dimensions de base			Pression		Boulons et écrous			Orifice		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions			Pressure		Bolts and nuts			Hole cut		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	L MM	H MM	A MM	MPA	PSI	TAILLE DE BOULON BOLTSIZE MM	COUPLE DE SERRAGE TORQUE NM	CLÉ À DOUILLES SOCKET WRENCH	MIN	MAX	KG
GSTFCR 2 - ½	GSTFCG 2 - ½	60,3-21,3	50-15	120	53	56	2,5	300	M10*60	60-70	15	30	31	0,60
GSTFCR 2 - ¾	GSTFCG 2 - ¾	60,3-26,9	50-20	120	54	56	2,5	300	M10*60	60-70	15	30	31	0,62
GSTFCR 2-1	GSTFCG 2-1	60,3-33,7	50-25	120	50	65	2,5	300	M10*60	60-70	15	38	39	0,70
GSTFCR 2½ - ½	GSTFCG 2½ - ½	76,1x21,3	65-15	139	61	56	2,5	300	M10*60	60-70	15	30	31	0,79
GSTFCR 2½ - ¾	GSTFCG 2½ - ¾	76,1x26,9	65-20	139	62	56	2,5	300	M10*60	60-70	15	30	31	0,78
GSTFCR 2½ - 1	GSTFCG 2½ - 1	76,1x33,7	65-25	139	60	56	2,5	300	M10*60	60-70	15	38	39	0,88



Collier de prise en charge, rainuré Grooved Mechanical tee

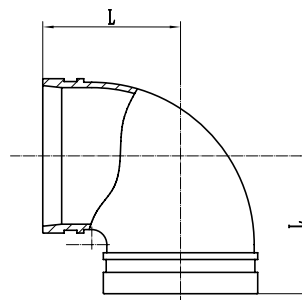
		Dimensions réelles		Dimensions de base				Pression		Boulons et écrous			Orifice		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions				Pressure		Bolts and nuts			Hole cut		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	Ø MM	L MM	L MM	H MM	MPA	PSI	TAILLE DE BOULON BOLT SIZE MM	COUPLE DE SERRAGE TORQUE NM	CLÉ À DOUILLES SOCKET WRENCH	MIN	MAX	KG
GMGR 2 - 1¼	GMGG 2 - 1¼	60,3x42,4	50-32	85	120	83	70	2,5	300	M10*50	75-80	15	46	47	0,73
GMGR 2 - 1½	GMGG 2 - 1½	60,3x48,3	50-40	85	120	83	70	2,5	300	M10*50	75-80	15	46	47	0,82
GMGR 2½ - 1¼	GMGG 2½ - 1¼	76,1x42,4	65-32	100	139	83	73	2,5	300	M10*60	60-70	15	46	47	0,93
GMGR 2½ - 1½	GMGG 2½ - 1½	76,1x48,3	65-40	100	139	90	75	2,5	300	M10*60	60-70	15	53	54	1,00
GMGR 3 - 1¼	GMGG 3 - 1¼	88,9x42,4	80-32	113	155	83	82	2,5	300	M10*60	60-70	15	46	47	0,99
GMGR 3 - 1½	GMGG 3 - 1½	88,9x48,3	80-40	113	155	90	82	2,5	300	M10*60	60-70	15	53	54	0,97
GMGR 3 - 2	GMGG 3 - 2	88,9x60,3	80-50	113	155	100	82	2,5	300	M10*60	75-80	15	64	65	1,38
GMGR 4 - 1¼	GMGG 4 - 1¼	114,3x42,4	100-32	140	181	83	95	2,5	300	M12*70	90-100	18	46	47	1,26
GMGR 4 - 1½	GMGG 4 - 1½	114,3x48,3	100-40	140	181	90	95	2,5	300	M12*70	90-100	18	53	54	1,37
GMGR 4 - 2	GMGG 4 - 2	114,3x60,3	100-50	140	181	100	95	2,5	300	M12*70	90-100	18	64	65	1,63
GMGR 4 - 2½	GMGG 4 - 2½	114,3x76,1	100-65	140	181	117	95	2,5	300	M12*70	125-140	18	80	81	1,87
GMGR 4 - 3	GMGG 4 - 3	114,3x88,9	100-80	140	181	129	95	2,5	300	M12*70	125-140	18	92	93	2,01
GMGR 5 - 2	GMGG 5 - 2	139,7x60,3	125-50	168	212	90	109	2,5	300	M12*75	90-100	18	64	65	1,98
GMGR 5 - 2½	GMGG 5 - 2½	139,7x76,1	125-65	168	212	107	109	2,5	300	M12*75	125-140	18	80	81	1,99
GMGR 6 - 1¼	GMGG 6 - 1¼	168,3x42,4	150-32	194	248	72	121	2,5	300	M16*85	200-230	24	46	47	2,58
GMGR 6 - 1½	GMGG 6 - 1½	168,3x48,3	150-40	194	248	79	121	2,5	300	M16*85	200-230	24	53	54	2,49
GMGR 6 - 2	GMGG 6 - 2	168,3x60,3	150-50	196	239	100	121	2,5	300	M14*85	135-140	21	64	65	2,40
GMGR 6 - 2½	GMGG 6 - 2½	168,3x76,1	150-65	196	248	106	121	2,5	300	M16*85	200-230	21	80	81	2,98
GMGR 6 - 3	GMGG 6 - 3	168,3x88,9	150-80	196	239	129	121	2,5	300	M14*85	135-140	21	92	93	2,73
GMGR 6 - 4	GMGG 6 - 4	168,3x114,3	150-100	196	239	153	122	2,5	300	M14*85	135-140	21	111	112	3,52
GMGR 8 - 2½	GMGG 8 - 2½	219,1x76,1	200-65	248	311	117	147	2,5	300	M16*85	200-230	24	80	81	3,46
GMGR 8 - 3	GMGG 8 - 3	219,1x88,3	200-80	248	311	129	147	2,5	300	M16*85	200-230	24	92	93	3,87



Collier de prise en charge, filetage BSP

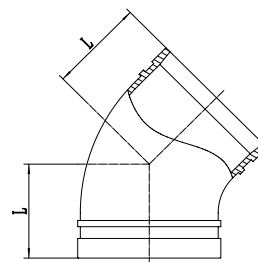
Mechanical tee, threaded BSPT

		Dimensions réelles		Dimensions de base			Pression		Boulons et écrous		Orifice		Poids	
		Actual dimensions		Basic dimensions			Pressure		Bolts and nuts		Hole cut		Weight	
Rouge Red	Galva	MM	DN	Ø MM	L MM	L MM	H MM	MPA	PSI	TAILLE DE COUPLE DE BOULON BOLT SIZE MM	CLÉ À DOUILLES SOCKET WRENCH SERRAGE TORQUE NM	MIN	MAX	KG
GMDR 2 - 1¼	GMDG 2 - 1¼	60,3x42,4	50-32	85	120	55	72	2,5	300	M10*50	75-80	15	46 47	0,80
GMDR 2 - 1½	GMDG 2 - 1½	60,3x48,3	50-40	85	120	63	72	2,5	300	M10*50	75-80	15	46 47	0,88
GMDR 2½ - 1¼	GMDG 2½ - 1¼	76,1x42,4	65-32	99	139	60	72	2,5	300	M10*60	60-70	15	46 47	0,88
GMDR 2½ - 1½	GMDG 2½ - 1½	76,1x48,3	65-40	99	139	60	79	2,5	300	M10*60	60-70	15	53 54	0,95
GMDR 3 - 1	GMDG 3 - 1	88,9x33,7	80-25	113	155	67	64	2,5	300	M10*60	60-70	15	38 39	0,98
GMDR 3 - 1¼	GMDG 3 - 1¼	88,9x42,4	80-32	113	155	67	72	2,5	300	M10*60	60-70	15	46 47	1,04
GMDR 3 - 1½	GMDG 3 - 1½	88,9x48,3	80-40	113	155	67	79	2,5	300	M10*60	60-70	15	53 54	1,12
GMDR 3 - 2	GMDG 3 - 2	88,9x60,3	80-50	113	155	67	90	2,5	300	M10*60	75-80	15	64 65	1,11
GMDR 4 - 1	GMDG 4 - 1	114,3x33,7	100-25	139	181	79	64	2,5	300	M12*70	90-100	18	38 39	1,19
GMDR 4 - 1¼	GMDG 4 - 1¼	114,3x42,4	100-32	139	181	79	72	2,5	300	M12*70	90-100	18	46 47	1,26
GMDR 4 - 1½	GMDG 4 - 1½	114,3x48,3	100-40	139	181	79	79	2,5	300	M12*70	90-100	18	53 54	1,31
GMDR 4 - 2	GMDG 4 - 2	114,3x60,3	100-50	139	181	79	90	2,5	300	M12*70	90-100	18	64 65	1,37
GMDR 4 - 2½	GMDG 4 - 2½	114,3x76,1	100-65	139	181	81	107	2,5	300	M12*70	125-140	18	80 81	1,51
GMDR 6 - 1¼	GMDG 6 - 1¼	168,3x42,4	150-32	196	239	106	83	2,5	300	M14*85	135-140	24	46 47	2,01
GMDR 6 - 1½	GMDG 6 - 1½	168,3x48,3	150-40	196	239	106	90	2,5	300	M14*85	135-140	24	53 54	1,93
GMDR 6 - 2	GMDG 6 - 2	168,3x60,3	150-50	196	239	106	100	2,5	300	M14*85	135-140	24	64 65	2,20
GMDR 6 - 2½	GMDG 6 - 2½	168,3x76,1	150-65	196	239	106	117	2,5	300	M14*85	135-140	24	80 81	2,34



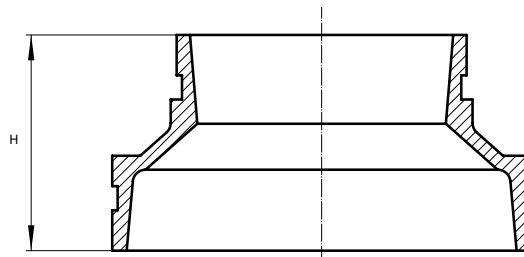
Coude 90°, rainuré Grooved elbow 90°

		Dimensions réelles		Dimensions de base		Pression		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions		Pressure		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	L MM		MPA	PSI	KG
GB90R 1	GB90G 1	33,7	25	57		2,5	300	0,30
GB90R 1¼	GB90G 1¼	42,4	32	70		2,5	300	0,42
GB90R 1½	GB90G 1½	48,3	40	70		2,5	300	0,46
GB90R 2	GB90G 2	60,3	50	70		2,5	300	0,60
GB90R 2½	GB90G 2½	76,1	65	76		2,5	300	0,87
GB90R 3	GB90G 3	88,9	80	85		2,5	300	1,13
GB90R 4	GB90G 4	114,3	100	102		2,5	300	1,93
GB90R 5	GB90G 5	139,7	125	121		2,5	300	3,04
GB90R 6	GB90G 6	168,3	150	140		2,5	300	4,98
GB90R 8	GB90G 8	219,1	200	175		2,5	300	8,32
GB90R 10	GB90G 10	273,0	250	215		2,5	300	14,31



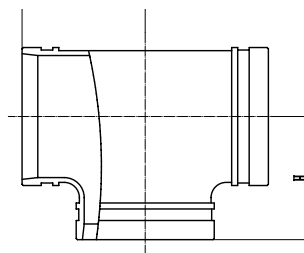
Coude 45°, rainuré Grooved Elbow 45°

		Dimensions réelles		Dimensions de base		Pression		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions		Pressure		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	L MM	MPA	PSI	KG	
GB45R 1	GB45G 1	33,7	25	45	2,5	300	0,22	
GB45R 1¼	GB45G 1¼	42,4	32	45	2,5	300	0,30	
GB45R 1½	GB45G 1½	48,3	40	45	2,5	300	0,36	
GB45R 2	GB45G 2	60,3	50	51	2,5	300	0,54	
GB45R 2½	GB45G 2½	76,1	65	62	2,5	300	0,93	
GB45R 3	GB45G 3	88,9	80	70	2,5	300	1,23	
GB45R 4	GB45G 4	114,3	100	76	2,5	300	1,81	
GB45R 5	GB45G 5	139,7	125	83	2,5	300	2,77	
GB45R 6	GB45G 6	168,3	150	89	2,5	300	3,78	
GB45R 8	GB45G 8	219,1	200	108	2,5	300	9,33	
GB45R 10	GB45G 10	273,0	250	112	2,5	300	11,50	



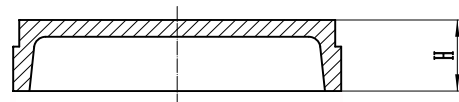
Réduction concentrique rainurée Grooved concentric reducer

		Dimensions réelles		Dimensions de base	Pression		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions	Pressure		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	H MM	MPA	PSI	KG
GRCR 1½ - 1¼	GRCG 1½ - 1¼	48,3x42,4	40-32	64	2,5	300	0,43
GRCR 2 - 1½	GRCG 2 - 1½	60,3x48,3	50-40	64	2,5	300	0,41
GRCR 2½ - 1½	GRCG 2½ - 1½	76,1x48,3	65-40	64	2,5	300	0,49
GRCR 2½ - 2	GRCG 2½ - 2	76,1x60,3	65-50	64	2,5	300	0,52
GRCR 3 - 2	GRCG 3 - 2	88,9x60,3	80-50	64	2,5	300	0,59
GRCR 3 - 2½	GRCG 3 - 2½	88,9x76,1	80-65	64	2,5	300	0,64
GRCR 4 - 2	GRCG 4 - 2	114,3x60,3	100-50	76	2,5	300	1,01
GRCR 4 - 2½	GRCG 4 - 2½	114,3x76,1	100-65	76	2,5	300	0,93
GRCR 4 - 3	GRCG 4 - 3	114,3x88,9	100-80	76	2,5	300	1,06
GRCR 5 - 2	GRCG 5 - 2	139,7x60,3	125-50	85	2,5	300	1,43
GRCR 5 - 2½	GRCG 5 - 2½	139,7x76,1	125-65	85	2,5	300	1,44
GRCR 5 - 3	GRCG 5 - 3	139,7x88,9	125-80	85	2,5	300	1,55
GRCR 5 - 4	GRCG 5 - 4	139,7x114,3	125-100	85	2,5	300	1,67
GRCR 6 - 3	GRCG 6 - 3	168,3x88,9	150-80	85	2,5	300	2,04
GRCR 6 - 4	GRCG 6 - 4	168,3x114,3	150-100	85	2,5	300	1,95
GRCR 6 - 5	GRCG 6 - 5	168,3x139,7	150-125	85	2,5	300	2,29
GRCR 8 - 6	GRCG 8 - 6	219,1x168,3	200-150	85	2,5	300	3,24



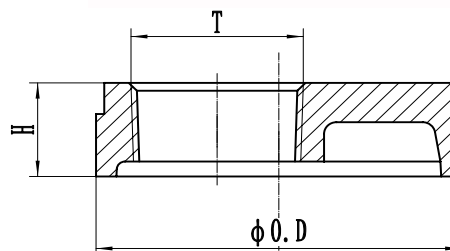
Raccord en T, égal, rainuré Grooved Equal tee

		Dimensions réelles		Dimensions de base		Pression		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions		Pressure		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	H MM		MPA	PSI	KG
GTR 1	GTG 1	33,7	25	57		2,5	300	0,50
GTR 1¼	GTG 1¼	42,4	32	70		2,5	300	0,65
GTR 1½	GTG 1½	48,3	40	70		2,5	300	0,73
GTR 2	GTG 2	60,3	50	70		2,5	300	0,89
GTR 2½	GTG 2½	76,1	65	76		2,5	300	1,41
GTR 3	GTG 3	88,9	80	85		2,5	300	1,76
GTR 4	GTG 4	114,3	100	102		2,5	300	2,65
GTR 5	GTG 5	139,7	125	121		2,5	300	5,81
GTR 6	GTG 6	168,3	150	140		2,5	300	6,80
GTR 8	GTG 8	219,1	200	175		2,5	300	13,30
GTR 10	GTG 10	273,0	250	215		2,5	300	18,30



Bouchon rainuré Grooved endcap

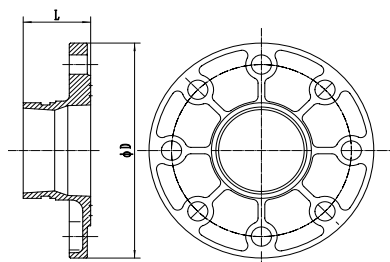
		Dimensions réelles		Dimensions de base		Pression		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions		Pressure		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	H MM	MPA	PSI	KG	
GER 1	GEG 1	33,7	25	23,8	2,5	300	0,07	
GER 1¼	GEG 1¼	42,4	32	23,8	2,5	300	0,08	
GER 1½	GEG 1½	48,3	40	23,8	2,5	300	0,17	
GER 2	GEG 2	60,3	50	23,8	2,5	300	0,25	
GER 2½	GEG 2½	76,1	65	23,8	2,5	300	0,35	
GER 3	GEG 3	88,9	80	23,8	2,5	300	0,43	
GER 4	GEG 4	114,3	100	25,4	2,5	300	0,67	
GER 5	GEG 5	139,7	125	25,4	2,5	300	1,15	
GER 6	GEG 6	168,3	150	25,4	2,5	300	1,50	
GER 8	GEG 8	219,1	200	30,2	2,5	300	3,27	
GER 10	GEG 10	273,0	250	30,2	2,5	300	5,23	



Bouchon rainuré avec orifice excentrique

Grooved endcap with excentric hole

		Dimensions réelles		Dimensions de base		Pression		Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions		Pressure		Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	H MM	MPA	PSI	KG	
GER 2 - 1	GEG 2 - 1	60,3x33,7	50-25	23,8	2,5	300	0,26	
GER 2 - 1½	GEG 2 - 1½	60,3x48,3	50-40	23,8	2,5	300	0,25	
GER 2½ - 1	GEG 2½ - 1	76,1x33,7	65-25	23,8	2,5	300	0,38	
GER 2½ - 1¼	GEG 2½ - 1¼	76,1x42,4	65-32	23,8	2,5	300	0,36	
GER 2½ - 1½	GEG 2½ - 1½	76,1x48,3	65-40	23,8	2,5	300	0,38	
GER 2½ - 2	GEG 2½ - 2	76,1x60,3	65-50	23,8	2,5	300	0,35	
GER 3 - 1	GEG 3 - 1	88,9x33,7	80-25	23,8	2,5	300	0,64	
GER 3 - 1¼	GEG 3 - 1¼	88,9x42,4	80-32	23,8	2,5	300	0,64	
GER 3 - 1½	GEG 3 - 1½	88,9x48,3	80-40	23,8	2,5	300	0,64	
GER 3 - 2	GEG 3 - 2	88,9x60,3	80-50	23,8	2,5	300	0,49	
GER 4 - 2	GEG 4 - 2	114,3x60,3	100-50	25,4	2,5	300	0,86	
GER 5 - 2	GEG 5 - 2	139,7x60,3	125-50	25,4	2,5	300	1,25	
GER 6 - 2	GEG 6 - 2	168,3x60,3	150-50	25,4	2,5	300	1,78	
GER 8 - 2	GEG 8 - 2	219,1x60,3	200-50	28,0	2,5	300	2,97	



Adaptateur rainuré à bride Grooved adaptor flange

		Dimensions réelles		Dimensions de base		Pression				Poids
		Actual dimensions		Basic dimensions		Pressure				Weight
Rouge Red	Galva	MM	DN	ØD MM	L MM	MPA		PSI		KG
						UL	FM	UL	FM	
GAF16R 2	GAF16G 2	60,3	50	165	60	1,2	2,5	175	300	1,50
GAF16R 2½	GAF16G 2½	76,1	65	185	60	1,2	2,5	175	300	1,75
GAF16R 3	GAF16G 3	88,9	80	200	60	1,2	2,5	175	300	2,05
GAF16R 4	GAF16G 4	114,3	100	220	60	1,2	2,5	175	300	2,45
GAF16R 5	GAF16G 5	139,7	125	250	65	1,2	2,5	175	300	3,40
GAF16R 6	GAF16G 6	168,3	150	285	65	1,2	2,5	175	300	4,50
GAF16R 8	GAF16G 8	219,1	200	340	70	1,2	2,5	175	300	5,95

1. Joints en EPDM

EPDM gaskets

Les joints en EPDM de Profit répondent aux normes et ont été soumis aux essais de vieillissement à 110 °C (232 °F) durant une durée de 45 jours (1 080 heures). Les joints ont également été soumis à l'essai de gel à -40 °C (-40 °F) durant une durée de 4 jours (96 heures).

Profit's EPDM gaskets comply with the international certifications and have undergone the aging test at 110°C (232F) during a period of 45 days (1080 hours). Moreover, the gaskets have undergone the frozen test at -40°C (-40F) during a period of 4 days (96 hours).



Matière	Couleur	Température	Caractéristiques et milieux
Compound	Colour	Temperature	Characteristics and applicable medium
EPDM	noir	-34 °C ~ +110 °C	Recommandé pour l'eau à des températures prescrites (voir plage de températures), ainsi que pour différents acides dilués et substances exemptes d'huile.
EPDM	black	- 34°C ~ +110°C	Recommended for water within the specified temperature range and for a variety of diluted acids and oil-free substances.

2. Boîtier

Housing

Fonte ductile répondant aux normes ASTM A536 et ISO 1083

Ductile iron conform to ASTM A536 and ISO 1083



3. Revêtement

Peinture – RAL 3000

Paint - RAL3000

Galvanisé

Galvanized



CHRYSSAFIDIS

4. Boulons et écrous

Bolts and nuts

ANSI/MÉTRIQUE

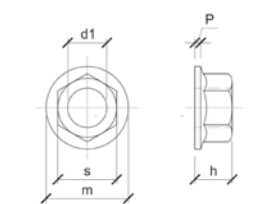
Résistant à la chaleur, acier au carbone électro-zingué, répondant à la norme

ASTM A183/ISO 898

Heat resistant, zinc electroplated made of carbon steel, conform to ASTM A183/ISO 898




DN	25	32-40	50	65-80-100	125-150	150	200	250
d1	M10	M10	M10	M10	M12	M14	M16	M20
d2	9	9	9	9	11	12	15	18
b	31	32	38	38	41	48	47	65
f	5	5	5	5	6	4	8	10
L	40	55	60	60	70	85	85	110



d1	M8	M10	M12	M14	M16	M20
h	8	10	12	13	15	17
s	13	15	18	21	24	30

Observer les procédures de montage suivantes lorsqu'une clé dynamométrique est utilisée pour le montage des différents composants des tuyaux sur les chantiers :

1. Toujours vérifier si les boîtiers des raccords sont bien dans les rainures et sur le joint lubrifié.
2. Introduire les boulons et serrer les écrous avec les doigts.
3. Bien serrer les écrous de manière alternée et égale en gardant la même distance intermédiaire.

Remarque :

- Un serrage inégal des boulons peut endommager le joint.
- Appliquer du lubrifiant lors de la mise en place du joint.
- Pour les installations où les tuyaux sont soumis à des pressions plus élevées ou lorsque ces installations sont dans des endroits ou environnements à risque, l'utilisation d'une clé dynamométrique adaptée est toujours à conseiller.

Please observe the following practice installation procedures when using torque wrenches during installation of piping components on construction sites:



Make sure that the coupling housings are located in the pipe grooves and are over the lubricated gasket.



Insert bolts and run nuts finger tight.

Securely tighten nuts alternately and equally until fully tightened, keeping the gap at the bolt pad evenly spaced.

Note:

- Uneven tightening of bolts may damage the gasket.
- Lubricant should be applied at time of joint assembly.
- On piping installations operating at higher working pressures or within critical locations or environments, the use of a proprietary torque wrench is always recommended.

 		Raccord rigide rainuré Grooved rigid coupling		
Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GKSR 1	GKSG 1	0,42	794	1 450
GKSR 1¼	GKSG 1¼	0,51	745	1 300
GKSR 1½	GKSG 1½	0,54	666	1 200
GKSR 2	GKSG 2	0,68	618	864
GKSR 2½	GKSG 2½	0,80	606	720
GKSR 3	GKSG 3	0,96	606	600
GKSR 4	GKSG 4	1,40	538	363
GKSR 5	GKSG 5	1,75	492	264
GKSR 6	GKSG 6	1,97	420	198
GKSR 8	GKSG 8	3,86	416	100
GKSR 10	GKSG 10	6,22	366	54

 		Raccord souple rainuré Grooved flexible coupling		
Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GKFR 1	GKFG 1	0,42	794	1 450
GKFR 1¼	GKFG 1¼	0,48	654	1 300
GKFR 1½	GKFG 1½	0,53	666	1 200
GKFR 2	GKFG 2	0,71	643	864
GKFR 2½	GKFG 2½	0,80	606	720
GKFR 3	GKFG 3	0,97	612	600
GKFR 4	GKFG 4	1,44	553	363
GKFR 5	GKFG 5	1,89	529	264
GKFR 6	GKFG 6	2,15	456	198
GKFR 8	GKFG 8	3,77	407	100
GKFR 10	GKFG 10	6,39	375	54

Pas de quantité de commande minimale

Caisses remplies LxH
1 110mm x 800mm x 750mm

Poids max d'une caisse : 800 kg
Poids d'une caisse vide (tare) : 30 kg

No minimum order quantity

Full Boxes LxWxH
1110mm x 800mm x 750mm

Max weight box 800kg
Tare weight box 30kg

Référence	KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE	
Reference	Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX	
GSTR 1 - 1/2	GST 1 - 1/2	0,33	426	2 000
GSTR 1 1/4 - 1/2	GST 1 1/4 - 1/2	0,47	594	1 200
GSTR 1 1/4 - 3/4	GST 1 1/4 - 3/4	0,46	527	1 080
GSTR 1 1/4 - 1	GST 1 1/4 - 1	0,48	548	1 080
GSTR 1 1/2 - 1/2	GST 1 1/2 - 1/2	0,39	498	1 200
GSTR 1 1/2 - 3/4	GST 1 1/2 - 3/4	0,38	486	1 200
GSTR 1 1/2 - 1	GST 1 1/2 - 1	0,41	473	1 080
GSTR 2 - 1/2	GST 2 - 1/2	0,45	570	1 200
GSTR 2 - 3/4	GST 2 - 3/4	0,45	570	1 200
GSTR 2 - 1	GST 2 - 1	0,47	538	1 260

Référence	KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE	
Reference	Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX	
GSTFCR 1 1/4 - 1/2	GSTFCG 1 1/4 - 1/2	0,40	510	1 200
GSTFCR 1 1/4 - 3/4	GSTFCG 1 1/4 - 3/4	0,41	522	1 200
GSTFCR 1 1/4 - 1	GSTFCG 1 1/4 - 1	0,50	510	960
GSTFCR 1 1/2 - 1/2	GSTFCG 1 1/2 - 1/2	0,43	494	1 080
GSTFCR 1 1/2 - 3/4	GSTFCG 1 1/2 - 3/4	0,44	505	1 080
GSTFCR 1 1/2 - 1	GSTFCG 1 1/2 - 1	0,52	529	960
GSTFCR 2 - 1/2	GSTFCG 2 - 1/2	0,60	534	840
GSTFCR 2 - 3/4	GSTFCG 2 - 3/4	0,62	551	840
GSTFCR 2 - 1	GSTFCG 2 - 1	0,70	534	720
GSTFCR 2 1/2 - 1/2	GSTFCG 2 1/2 - 1/2	0,79	599	720
GSTFCR 2 1/2 - 3/4	GSTFCG 2 1/2 - 3/4	0,78	592	720
GSTFCR 2 1/2 - 1	GSTFCG 2 1/2 - 1	0,88	558	600

Pas de quantité de commande minimale

Caisses remplies LxH
1 110mm x 800mm x 750mm

Poids max d'une caisse : 800 kg
Poids d'une caisse vide (tare) : 30 kg

No minimum order quantity

Full Boxes LxWxH
1110mm x 800mm x 750mm

Max weight box 800kg
Tare weight box 30kg



Collier de prise en charge, rainuré
mechanical tee, grooved

Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GMGR 2 - 1¼	GMGG 2 - 1¼	0,73	614	800
GMGR 2 - 1½	GMGG 2 - 1½	0,82	686	800
GMGR 2½ - 1¼	GMGG 2½ - 1¼	0,93	714	735
GMGR 2½ - 1½	GMGG 2½ - 1½	1,00	730	700
GMGR 3 - 1¼	GMGG 3 - 1¼	0,99	571	546
GMGR 3 - 1½	GMGG 3 - 1½	0,97	560	546
GMGR 3 - 2	GMGG 3 - 2	1,38	775	540
GMGR 4 - 1¼	GMGG 4 - 1¼	1,26	603	455
GMGR 4 - 1½	GMGG 4 - 1½	1,37	605	420
GMGR 4 - 2	GMGG 4 - 2	1,63	780	460
GMGR 4 - 2½	GMGG 4 - 2½	1,87	703	360
GMGR 4 - 3	GMGG 4 - 3	2,01	582	275
GMGR 5 - 2	GMGG 5 - 2	1,98	575	275
GMGR 5 - 2½	GMGG 5 - 2½	1,99	528	250
GMGR 6 - 1¼	GMGG 6 - 1¼	2,58	796	297
GMGR 6 - 1½	GMGG 6 - 1½	2,49	664	264
GMGR 6 - 2	GMGG 6 - 2	2,40	508	200
GMGR 6 - 2½	GMGG 6 - 2½	2,98	626	200
GMGR 6 - 3	GMGG 6 - 3	2,73	576	200
GMGR 6 - 4	GMGG 6 - 4	3,52	537	144
GMGR 8 - 2½	GMGG 8 - 2½	3,46	497	135
GMGR 8 - 3	GMGG 8 - 3	3,87	448	108

Pas de quantité de commande minimale

Caisses remplies LxH
1 110mm x 800mm x 750mm

Poids max d'une caisse : 800 kg
Poids d'une caisse vide (tare) : 30 kg

No minimum order quantity

Full Boxes LxWxH
1110mm x 800mm x 750mm

Max weight box 800kg
Tare weight box 30kg



Collier de prise en charge, filetage BSP
mechanical tee, threaded BSPT

Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GMDR 2 - 1¼	GMDG 2 - 1¼	0,80	721	864
GMDR 2 - 1½	GMDG 2 - 1½	0,88	706	768
GMDR 2½ - 1¼	GMDG 2½ - 1¼	0,88	658	714
GMDR 2½ - 1½	GMDG 2½ - 1½	0,95	695	700
GMDR 3 - 1	GMDG 3 - 1	0,98	689	672
GMDR 3 - 1¼	GMDG 3 - 1¼	1,04	729	672
GMDR 3 - 1½	GMDG 3 - 1½	1,12	783	672
GMDR 3 - 2	GMDG 3 - 2	1,11	629	540
GMDR 4 - 1	GMDG 4 - 1	1,19	673	540
GMDR 4 - 1¼	GMDG 4 - 1¼	1,26	710	540
GMDR 4 - 1½	GMDG 4 - 1½	1,31	659	480
GMDR 4 - 2	GMDG 4 - 2	1,37	605	420
GMDR 4 - 2½	GMDG 4 - 2½	1,51	559	350
GMDR 6 - 1¼	GMDG 6 - 1¼	2,01	754	360
GMDR 6 - 1½	GMDG 6 - 1½	1,93	416	200
GMDR 6 - 2	GMDG 6 - 2	2,20	611	264
GMDR 6 - 2½	GMDG 6 - 2½	2,34	545	220

Pas de quantité de commande minimale

Caisses remplies LxH
1 110mm x 800mm x 750mm

Poids max d'une caisse : 800 kg
Poids d'une caisse vide (tare) : 30 kg

No minimum order quantity

Full Boxes LxWxH
1110mm x 800mm x 750mm

Max weight box 800kg
Tare weight box 30kg



Coude 90°, rainuré

Grooved elbow 90°

Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GB90R 1	GB90G 1	0,30	540	1 700
GB90R 1¼	GB90G 1¼	0,42	675	1 536
GB90R 1½	GB90G 1½	0,46	648	1 344
GB90R 2	GB90G 2	0,60	510	800
GB90R 2½	GB90G 2½	0,87	465	504
GB90R 3	GB90G 3	1,13	369	300
GB90R 4	GB90G 4	1,93	339	160
GB90R 5	GB90G 5	3,04	298	88
GB90R 6	GB90G 6	4,98	269	48
GB90R 8	GB90G 8	8,32	196	20
GB90R 10	GB90G 10	14,31	202	12



Coude 45°, rainuré

Grooved elbow 45°

Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GB45R 1	GB45G 1	0,22	690	3 000
GB45R 1¼	GB45G 1¼	0,30	701	2 236
GB45R 1½	GB45G 1½	0,36	652	1 728
GB45R 2	GB45G 2	0,54	570	1 000
GB45R 2½	GB45G 2½	0,93	538	546
GB45R 3	GB45G 3	1,23	465	354
GB45R 4	GB45G 4	1,81	410	210
GB45R 5	GB45G 5	2,77	362	120
GB45R 6	GB45G 6	3,78	291	69
GB45R 8	GB45G 8	9,33	254	24
GB45R 10	GB45G 10	11,50	260	20

Pas de quantité de commande minimale

Caisses remplies LxH
1 110mm x 800mm x 750mm

Poids max d'une caisse : 800 kg
Poids d'une caisse vide (tare) : 30 kg

No minimum order quantity

Full Boxes LxWxH
1110mm x 800mm x 750mm

Max weight box 800kg
Tare weight box 30kg



Réduction concentrique rainurée

Grooved concentric reducer

Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GRCR 1½ - 1¼	GRCG 1½ - 1¼	0,43	783	1 750
GRCR 2 - 1½	GRCG 2 - 1½	0,41	604	1 400
GRCR 2½ - 1½	GRCG 2½ - 1½	0,49	647	1 260
GRCR 2½ - 2	GRCG 2½ - 2	0,52	612	1 120
GRCR 3 - 2	GRCG 3 - 2	0,59	582	936
GRCR 3 - 2½	GRCG 3 - 2½	0,64	514	756
GRCR 4 - 2	GRCG 4 - 2	1,01	757	720
GRCR 4 - 2½	GRCG 4 - 2½	0,93	486	490
GRCR 4 - 3	GRCG 4 - 3	1,06	549	490
GRCR 5 - 2	GRCG 5 - 2	1,43	373	240
GRCR 5 - 2½	GRCG 5 - 2½	1,44	390	250
GRCR 5 - 3	GRCG 5 - 3	1,55	418	250
GRCR 5 - 4	GRCG 5 - 4	1,67	364	200
GRCR 6 - 3	GRCG 6 - 3	2,04	387	175
GRCR 6 - 4	GRCG 6 - 4	1,95	303	140
GRCR 6 - 5	GRCG 6 - 5	2,29	305	120
GRCR 8 - 6	GRCG 8 - 6	3,24	416	119



Raccord en T, égal, rainuré

Grooved equal tee

Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GTR 1	GTG 1	0,50	630	1 200
GTR 1¼	GTG 1¼	0,65	740	1 092
GTR 1½	GTG 1½	0,73	591	768
GTR 2	GTG 2	0,89	564	600
GTR 2½	GTG 2½	1,41	524	350
GTR 3	GTG 3	1,76	368	192
GTR 4	GTG 4	2,65	322	110
GTR 5	GTG 5	5,81	402	64
GTR 6	GTG 6	6,80	267	36
GTR 8	GTG 8	13,30	269	18
GTR 10	GTG 10	18,30	176	8

Pas de quantité de commande minimale

Caisses remplies LxH
1 110mm x 800mm x 750mm



Poids max d'une caisse : 800 kg
Poids d'une caisse vide (tare) : 30 kg

No minimum order quantity

Full Boxes LxWxH
1110mm x 800mm x 750mm

Max weight box 800kg
Tare weight box 30kg

 		Bouchon rainuré Grooved endcap		
Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GER 1	GEG 1	0,07	730	10 000
GER 1¼	GEG 1¼	0,08	558	6 600
GER 1½	GEG 1½	0,17	761	4 300
GER 2	GEG 2	0,25	780	3 200
GER 2½	GEG 2½	0,35	660	1 800
GER 3	GEG 3	0,43	756	1 728
GER 4	GEG 4	0,67	800	1 200
GER 5	GEG 5	1,15	673	585
GER 6	GEG 6	1,50	800	616
GER 8	GEG 8	3,27	796	270
GER 10	GEG 10	5,23	699	128

 		Bouchon rainuré avec orifice EXCENTRIQUE Grooved endcap with EXCENTRIC hole		
Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GER 2 - 1	GEG 2 - 1	0,26	784	3 200
GER 2 - 1½	GEG 2 - 1½	0,25	780	3 200
GER 2½ - 1	GEG 2½ - 1	0,38	714	1 800
GER 2½ - 1¼	GEG 2½ - 1¼	0,36	678	1 800
GER 2½ - 1½	GEG 2½ - 1½	0,38	714	1 800
GER 2½ - 2	GEG 2½ - 2	0,35	660	1 800
GER 3 - 1	GEG 3 - 1	0,64	798	1 200
GER 3 - 1¼	GEG 3 - 1¼	0,64	798	1 200
GER 3 - 1½	GEG 3 - 1½	0,64	798	1 200
GER 3 - 2	GEG 3 - 2	0,49	765	1 500
GER 4 - 2	GEG 4 - 2	0,86	804	900
GER 5 - 2	GEG 5 - 2	1,25	671	585
GER 6 - 2	GEG 6 - 2	1,78	742	400
GER 8 - 2	GEG 8 - 2	2,97	787	255

Pas de quantité de commande minimale

Caisses remplies LxH
1 110mm x 800mm x 750mm

Poids max d'une caisse : 800 kg
Poids d'une caisse vide (tare) : 30 kg

No minimum order quantity

Full Boxes LxWxH
1110mm x 800mm x 750mm

Max weight box 800kg
Tare weight box 30kg



Adaptateur rainuré à bride

Grooved adaptor flange

Référence		KG/PIÈCE	KG/CAISSE (BRUT)	CAISSE REMPLIE
Reference		Kg/piece	Kg/box (GROSS)	FULL BOX
GAF16R 2	GAF16G 2	1,50	765	490
GAF16R 2½	GAF16G 2½	1,75	597	324
GAF16R 3	GAF16G 3	2,05	604	280
GAF16R 4	GAF16G 4	2,45	559	216
GAF16R 5	GAF16G 5	3,40	458	126
GAF16R 6	GAF16G 6	4,50	516	108
GAF16R 8	GAF16G 8	5,95	363	56

Pas de quantité de commande minimale

Caisses remplies LxH
1 110mm x 800mm x 750mm

Poids max d'une caisse : 800 kg
Poids d'une caisse vide (tare) : 30 kg

No minimum order quantity

Full Boxes LxWxH
1110mm x 800mm x 750mm

Max weight box 800kg
Tare weight box 30kg

Un angle de déflexion fixe peut être utilisé pour les raccords souples ; cet angle ne peut cependant pas être supérieur aux spécifications maximales de Profit Europe SA.

A fixed deflection degree is allowed for flexible couplings, but can not be beyond the maximum specifications of Profit Europe NV.

Diamètre nominal mm Nominal diameter mm	Diamètre extérieur mm Outside diameter mm	Angle de déflexion Deflection degree
32	42,4	2,3
40	48,3	2,3
50	60,3	2,3
65	76,1	1,9
80	88,9	1,6
100	114,3	1,6
125	139,7	1,3
150	168,3	1,1
200	219,1	0,8
250	273,0	0,7

Spécifications du tuyau

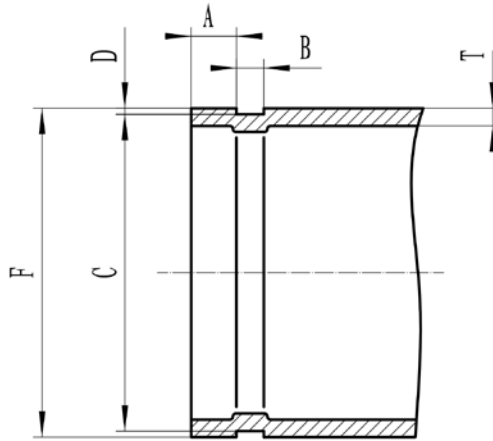
Le tuyau peut avoir une rainure ronde ou droite, pour autant que cette rainure corresponde à la forme des raccords et joints. Le diamètre extérieur doit être adapté à l'utilisation prévue. Vérifier si les dimensions de la rainure répondent aux tolérances normales. Voir la page suivante pour les dimensions des rainures.

Specifications of the pipe

Rolling or cutting groove is allowed for the pipe corresponding to the fittings and couplings. The outer diameter must be suitable for the intended service. Make sure the size of the groove is within the scope of the standard tolerance. Groove sizes are stated on the next page.

Tableau A : Spécifications des rainures arrondies

Table A: Roll Groove specifications



Dimensions nominales de tuyau Nominal Pipe size	Diamètre extérieur Outside diameter		Siège de joint Gasket seat		Largeur de rainure Groove width		Diamètre de rainure Groove diameter		Profondeur de rainure* Groove depth*		Épaisseur minimale Minimum thickness		Diamètre max. Max. diameter	
	Dimension Size mm	+ mm	- mm	+/- 0,76 mm	+/- 0,76 mm	Dimension Size	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1 (25)	33,7	0,41	0,68	15,88	7,14	30,20	-0,38	1,60	2,77	34,5				
1¼ (32)	42,4	0,50	0,60	15,88	7,14	38,99	-0,38	1,60	2,77	43,3				
1½ (40)	48,3	0,44	0,52	15,88	7,14	45,09	-0,38	1,60	2,77	49,4				
2 (50)	60,3	0,61	0,61	15,88	8,74	57,15	-0,37	1,60	2,77	62,2				
2½ (65)	76,1	0,76	0,76	15,88	8,74	72,26	-0,46	1,98	3,05	77,7				
3 (80)	88,9	0,89	0,79	15,88	8,74	84,94	-0,46	1,98	3,05	90,6				
4 (100)	114,3	1,14	0,79	15,88	8,74	110,08	-0,51	2,11	3,05	116,2				
5 (125)	139,7	1,40	0,79	15,88	8,74	135,48	-0,51	2,11	3,40	141,7				
6 (150)	168,3	1,60	0,79	15,88	8,74	163,96	-0,56	2,16	3,40	170,7				
8 (200)	219,1	1,60	0,79	19,05	11,91	214,40	-0,64	2,39	4,77	221,5				
10 (250)	273,0	1,60	0,79	19,05	11,91	268,28	-0,69	2,39	4,77	275,4				

* La profondeur de rainure D est uniquement une dimension de référence. Le diamètre de rainure C doit être maintenu.

* Groove Depth 'D' is only a reference dimension. Groove diameter 'C' must be maintained.

Montage des raccords

1. Vérifier l'extrémité du tuyau, après la rainure, pour être certain qu'elle ne présente pas de bosses ou de trous et que son revêtement n'est nulle part détaché. Si présents, d'abord les enlever pour ne pas avoir de fuites.

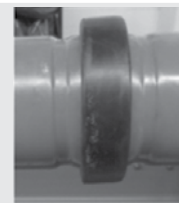
2. Avec une clé à chocs, dévisser le raccord préassemblé.

3. Appliquer un lubrifiant neutre sur les lèvres du joint d'étanchéité. Appliquer également du lubrifiant sur la face intérieure des boîtiers.



4. Glisser le joint sur l'extrémité du tuyau, de sorte qu'il la couvre entièrement.

5. Approcher et joindre les deux extrémités de tuyau et pousser le joint sur l'extrémité du tuyau. Veiller à ce que le joint soit au milieu et recouvre les deux extrémités de tuyau.



6. Le diamètre extérieur du boîtier et le diamètre de la rainure doivent correspondre aux spécifications fournies par Profit (se reporter à la page 46 pour ces spécifications des rainures).

7. Placer un boîtier autour du joint. Après avoir placé ce boîtier sur le joint, vous verrez que ce boîtier est adapté à la rainure.

8. Pousser un boulon au travers du boîtier, de sorte que la tête du boulon soit entièrement dans le boîtier.



9. Placer le second boîtier sur le boulon et serrer l'écrou avec les doigts. Poser ensuite le second boulon et le serrer avec les doigts.

10. Serrer alternativement les deux boulons avec une clé à chocs avec une douille adaptée jusqu'à ce que le raccord soit entièrement fermé. Remarque : les boulons peuvent également être serrés avec une clé dynamométrique jusqu'au couple de serrage prescrit. Un couple de serrage plus important n'augmente pas l'étanchéité et risque d'endommager le raccord.

REMARQUE : Toujours observer les couples de serrage pour obtenir une bonne étanchéité. Un couple de serrage trop important n'améliore pas l'étanchéité du raccord. Au contraire, il endommage les boulons et boîtiers et peut même être la cause d'une rupture du raccord. Un couple de serrage trop petit aura des fuites en séquence. Toute fuite dans un raccord ou tout raccord qui se détache peut blesser quelqu'un (voir page 45).

Installation of couplings

1. Check the end of the pipe, after the groove, to make sure that there are no bumps, holes or loose coating particles. Remove these first, in order to prevent leaks.

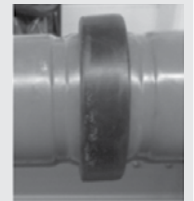
2. Unscrew the pre-assembled coupling using an impact wrench.

3. Apply a neutral lubricant onto the sealing lips of the gasket. Also apply lubricant to the interior side of the housings



4. Slide the gasket over the end of the pipe and make sure that it covers the end completely.

5. Bring the two pipe ends together and push the gasket over the end of the pipe. Make sure that the gasket is in the middle and that it covers both pipe ends.



6. The outer diameter of the housing and the groove diameter must match the specifications provided by Profit; please review the page with groove specifications (see page 46).

7. Place one housing around the gasket. Once it is placed over the gasket, you shall see that the housing fits in the groove.

8. Stick a bolt through the housing. Make sure that the head of the bolt perfectly fits in the housing.



9. Place the second housing over the bolt and turn the nut finger-tight on the bolt. Then place the second bolt and tighten it finger-tight.

10. Tighten both bolts alternately using an impact wrench with a suitable socket wrench until the coupling is completely closed. You can optionally tighten the bolts to the specified torque using a torque wrench. Applying a higher torque will not improve the sealing and can damage the coupling.

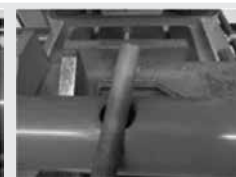
NOTE: For proper sealing, torque standards must be respected. A torque too big cannot improve the sealing property of the coupling, on the contrary, it will damage the bolts and housing, even cause disconnections. A torque too small will lead to leakage. Both disconnections and leakage may cause injuries or loss. (See page 45)

Mise en place des colliers de prise en charge

1. Vérifier si la taille de l'orifice est adaptée et prendre une foreuse avec une mèche appropriée (voir la fiche technique sur le site Internet de Profit). Vérifier que la soudure du tuyau est sur le dessous.



2. Après avoir foré le trou, enlever les bavures du trou ainsi foré, et ce, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur de ce trou.



3. Enlever les irrégularités et restes avec un aimant souple.



4. Déposer les écrous du collier de prise en charge préassemblé.



5. Lubrifier le joint avec un lubrifiant neutre.



6. Positionner le boîtier supérieur sur le trou ainsi foré.



7. Mettre la partie inférieure du boîtier autour du tuyau.
Serrer le premier écrou avec les doigts, puis le second.



8. Serrer alternativement les deux écrous avec une clé à chocs (avec une douille adaptée) jusqu'à ce qu'ils soient bien serrés. Les boulons peuvent ensuite être serrés avec une clé dynamométrique jusqu'au couple de serrage prescrit. (Un couple de serrage plus important n'augmente pas l'étanchéité et risque d'endommager la pièce.) Vérifier que le collier de prise en charge ainsi placé est bien horizontal.

REMARQUE : Toujours observer les couples de serrage pour obtenir une bonne étanchéité. Un couple de serrage trop important n'améliore pas l'étanchéité du raccord. Au contraire, il endommage les boulons et boîtiers et peut même être la cause d'une rupture du raccord. Un couple de serrage trop petit aura des fuites en séquence. Toute fuite dans un raccord ou tout raccord qui se détache peut blesser quelqu'un (voir page 45).

Installation of mechanical tees

1. Check the appropriate hole- cut dimension and select the correct hole saw (see datasheet on our website). Make sure that the welded seam of the pipe is located at the bottom.



2. After drilling the hole, clean off the burrs from the drilled hole, both inside and outside the borehole.



3. Remove the irregularities and the remains with a flexible magnet.



4. Unscrew the nuts out of the preassembled mechanical tee.



5. Lubricate the gasket with a neutral lubricant.



6. Position the upper housing over the drilled hole.



7. Place the bottom part of the housing around the pipe. Screw the first nut hand tight, and then the second.



8. Tighten both nuts alternately with an impact wrench (with the appropriate cap) until they are firmly attached. You can then tighten the bolts to the specified torque using a torque wrench. (Applying a higher torque will not improve the sealing and may damage the piece). Check that the installed mechanical tee is level.



NOTE: For proper sealing, torque standards must be respected. A torque too big cannot improve the sealing property of the coupling, on the contrary, it will damage the bolts and housing, even cause disconnections. A torque too small will lead to leakage. Both disconnections and leakage may cause injuries or loss. (See page 45)

Mise en place des raccords en T pour sprinkleurs

1. Vérifier si la taille de l'orifice est adaptée et prendre une foreuse avec une mèche appropriée (voir la fiche technique sur le site Internet de Profit). Vérifier que la soudure du tuyau est sur le dessous.



2. Après avoir foré le trou, enlever les bavures du trou ainsi foré, et ce, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur de ce trou.



3. Enlever les irrégularités et restes avec un aimant souple.



4. Déposer les écrous du boulon en U du raccord en T préassemblé. Serrer un des écrous jusqu'à la fin du filetage.



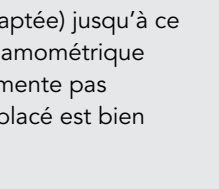
5. Lubrifier le joint avec un lubrifiant neutre.



6. Positionner le boulon en U autour du tuyau.



7. Mettre la pièce en fonte du raccord en T en place avec le logement ouvert autour du boulon en U, de sorte que cette pièce recouvre le trou dans le tuyau pour que ce trou soit étanche. Serrer le second écrou avec les doigts sur le boulon en U.



8. Serrer alternativement les deux écrous avec une clé à chocs (avec une douille adaptée) jusqu'à ce qu'ils soient bien serrés. Le boulon en U peut ensuite être serré avec une clé dynamométrique jusqu'au couple de serrage prescrit. (Un couple de serrage plus important n'augmente pas l'étanchéité et risque d'endommager la pièce.) Vérifier que le raccord en T ainsi placé est bien horizontal.



REMARQUE : Toujours observer les couples de serrage pour obtenir une bonne étanchéité. Un couple de serrage trop important n'améliore pas l'étanchéité du raccord. Au contraire, il endommage les boulons et boîtiers et peut même être la cause d'une rupture du raccord. Un couple de serrage trop petit aura des fuites en séquence. Toute fuite dans un raccord ou tout raccord qui se détache peut blesser quelqu'un (voir page 45).

Installation of sprinkler tees

1. Check the appropriate hole-cut dimension and select the correct hole saw (see datasheet on our website). Make sure that the welded seam of the pipe is located at the bottom.



2. After drilling the hole, clean off the burrs from the drilled hole, both inside and outside the borehole.



3. Remove the irregularities and the remains with a flexible magnet.



4. Unscrew the nuts out of the U-bolt of the preassembled sprinkler tee. Tighten one of the nuts until the end of the thread.



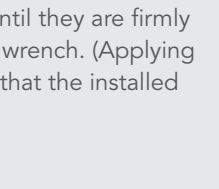
5. Lubricate the gasket with a neutral lubricant.



6. Position the U-bolt around the pipe.



7. Place the casting part of the sprinkler tee with the open recess around the U-bolt. Make sure that the casting body is positioned over the pipe hole, so that it seals on the pipe hole. Screw the second nut hand tight on the U-bolt.



8. Tighten both nuts alternately with an impact wrench (with the appropriate cap) until they are firmly attached. You can then tighten the U-bolt to the specified torque using a torque wrench. (Applying a higher torque will not improve the sealing and may damage the piece). Check that the installed sprinkler tee is level.



NOTE: For proper sealing, torque standards must be respected. A torque too big cannot improve the sealing property of the coupling, on the contrary, it will damage the bolts and housing, even cause disconnections. A torque too small will lead to leakage. Both disconnections and leakage may cause injuries or loss. (See page 45)